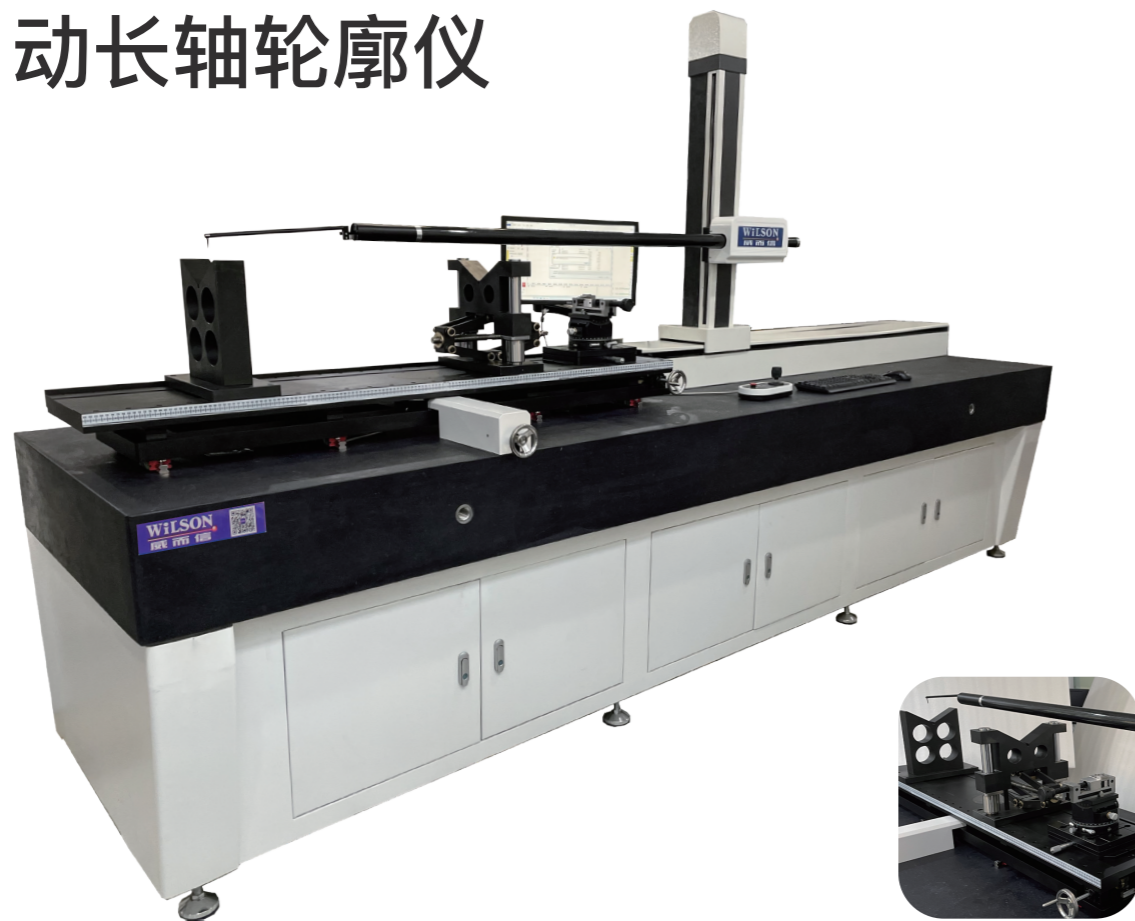


# 全自动长轴轮廓仪



## 技术参数

项目		参数
测量范围	X轴最大测量范围	1550mm
	Z1 (传感器)	20mm
	Z立柱行程	750mm
测量精度	X轴示值误差	$\pm(2.5+0.002L)\mu\text{m}$ ※
	Z1轴指示精度	$\pm(0.5+0.02H)\mu\text{m}$ ※
x轴	直线度	0.8 $\mu\text{m}$ /100mm 4 $\mu\text{m}$ /全长
	分辨率	0.5 $\mu\text{m}$
Z1传感器	类型	光栅传感器
	分辨率	0.05 $\mu\text{m}$
工作台	Y向调节	$\pm 10\text{mm}$
	偏摆调节	$\pm 6^\circ$
	升降V型铁范围	200mm
	承载	750KG
爬坡角度		上升82°, 下降89°

※ L: 测量距离 H: 测量高度

# 测长机

测长机是一种通用长度计量仪器，既可以检定螺纹/光面量规、量块、外径千分尺、针规、指示表等各种量具，又可测量齿轮、花键、校对棒等精密工件，因此又被称之为“万能测长机”，被广泛应用于机械、工具、量具及仪器仪表制造业等企业的计量室与各级专业计量鉴定部门。



## 技术参数

部件	测量范围	外径尺寸200-5000mm
		内径尺寸0-5000mm
主机	最小分度值	0.1 $\mu\text{m}$
	测量尺寸准确度	$\leq \pm 0.0025/1000\text{mm}$
	全长范围测量精度	$\leq \pm 0.01\text{mm}$
	重复测量误差	$\leq 0.002\text{mm}$
精密测量块	规格尺寸	100mm $\times$ 150mm
	测量块两相互垂直垂测量面垂直度	$\leq 0.002\text{mm}$
	测量块测量面平面度	0.0012mm
	测量块两面平行度	$\leq 0.002\text{mm}$
	测量块表面硬度	55--60HRC