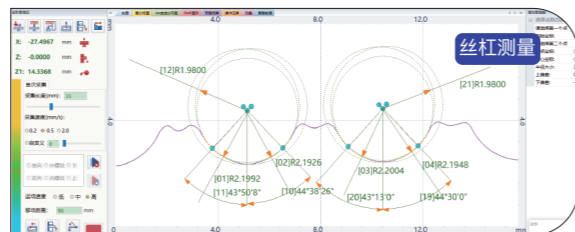
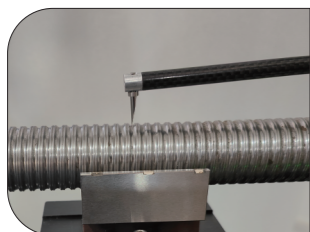
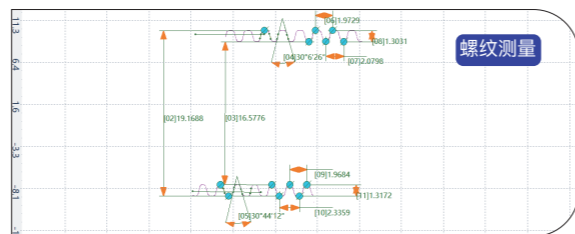
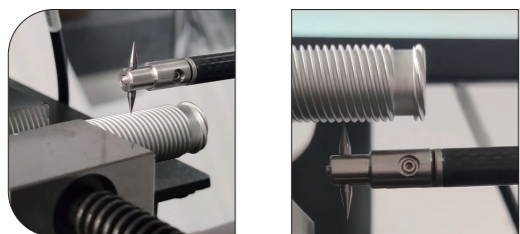
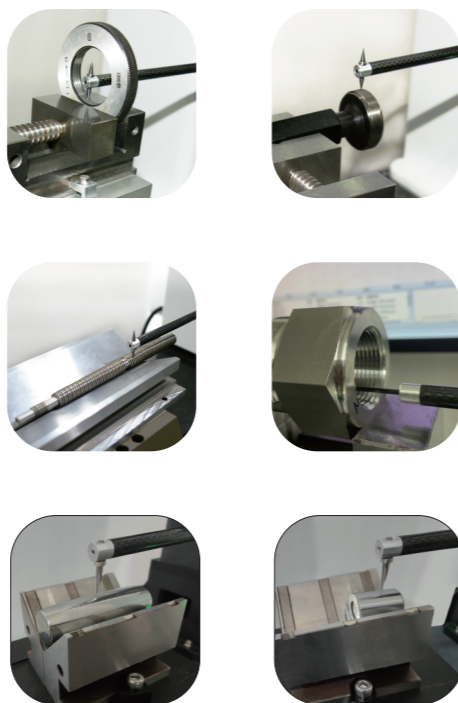


MMD-DPG系列 螺纹测量仪

一次测量即可自动记录和显示任意位置螺纹数据及各种螺纹参数，自动生成被检定螺纹的曲线图。



螺纹测量功能

- 可检测螺纹的综合参数，包括中径、大径、小径、螺距、牙型角、牙型半角、牙侧直线度、螺纹升角参数。
- 可检测梯形螺纹、偏梯形螺纹、锯齿螺纹等大坡度螺纹。
- 符合GB国标、ISO国际、BS英制、ANSI美标、DIN德标、JIS日标等各种量规。

轮廓测量功能

- 点：** 点、中点、交点、最高点、最低点
- 线：** 直线、切线、垂直线、平行线、平分线
- 圆：** 局部圆、椭圆、切圆
- 角度：** 角度、水平夹角、垂直夹角、夹角、平分夹角
- 位置公差：** 直线度、凸度、圆弧轮廓度、垂直度、平行度
- 辅助生成：** 包含辅助点、辅助线、辅助圆

技术参数

项目		产品型号		
		MMD-DPG100	MMD-DPG150	MMD-DPG200
测量范围	X轴（横导轨）	100mm	150mm	200mm
	Z1轴（传感器）	40mm	50mm	60mm
	Z轴（立柱）	450mm	500mm	500mm
螺纹部分技术指标	大中小径	$\pm (4 + L/200) \mu\text{m} *$		
	螺距	$\pm (1 + L/200) \mu\text{m}$		
轮廓部分技术指标	线性精度X	$\pm (1 + 0.02L) \mu\text{m}$		
	线性精度Z1	$\pm (1 + 0.02H) \mu\text{m} *$		
	角度	$\leq \pm 1'$		
	圆弧	$\leq \pm (0.8 + R/12) \mu\text{m}$ R 0.5 mm~10mm *		
粗糙度部分指标	直线度	0.6 $\mu\text{m}/100\text{mm}$	0.6 $\mu\text{m}/100\text{mm}$ 1.0/150mm	0.6 $\mu\text{m}/100\text{mm}$ 1.2/200mm
	示值误差	$\pm 5\%$		
	残值噪声	$\leq 0.005 \mu\text{m}$		
	示值重复性	$\pm 3\%$		
	截止波长	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm		
	评定长度	$\lambda \times 2、3、4、5、6、7$		

上表参数均为默认配置，如需其他配置可按照订货号选配

* L：测量距离、H：测量高度、R：曲率半径